

POMPE PER ACIDI E LIQUIDI PERICOLOSI DAL 1992



POMPE CENTRIFUGHE A TRASCINAMENTO MAGNETICO

Nelle pompe centrifughe a trascinamento magnetico, il magnete esterno è montato direttamente sull'albero motore e trasmette il moto al magnete interno. Grazie al campo magnetico tra i due giunti la rotazione viene trasmessa senza alcun contatto fisico tra le parti e, in questo modo, la girante assemblata al magnete interno ruota e movimentata il fluido. Il bicchiere è posizionato tra i due giunti magnetici e assicura una chiusura ermetica della parte idraulica della pompa, tenendola separata dal motore.

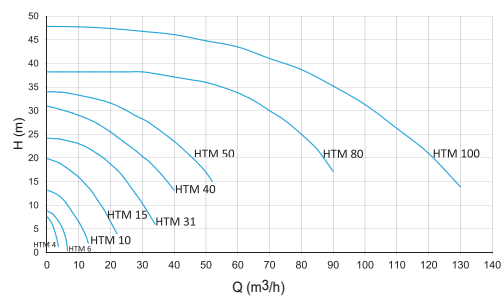
HTM PP/PVDF



DATI TECNICI

	50 Hz	60 Hz
PORTATA	0,5-130 m³/h	2-528 USGPM
PREVALENZA MAX	48 mcl	148 ft
TEMPERATURA	0 / +90°C	+32 / +194°F
PRESSIONE MAX	6 bar	90 PSI

CURVE 50 Hz - 2900 RPM



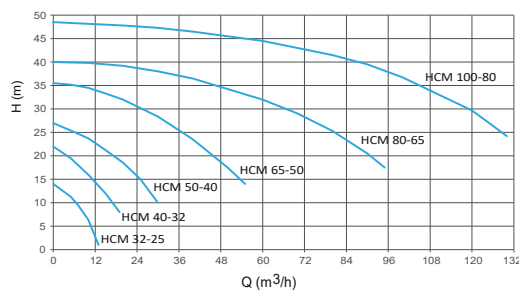
HCM PP/PVDF



DATI TECNICI

	50 Hz	60 Hz
PORTATA	1-130 m³/h	2-528 USGPM
PREVALENZA MAX	48 mcl	148 ft
TEMPERATURA	0 / +90°C	+32 / +194°F
PRESSIONE MAX	6 bar	90 PSI

CURVE 50 Hz - 2900 RPM



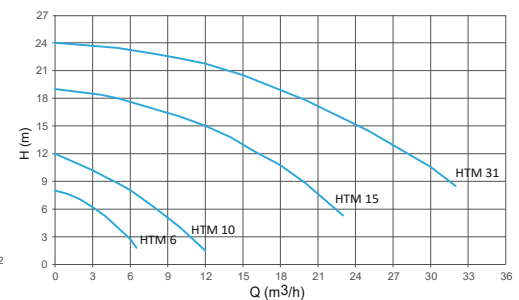
HTM SS316



DATI TECNICI

	50 Hz	60 Hz
PORTATA	0,8-32 m³/h	3-175 USGPM
PREVALENZA MAX	24 mcl	110 ft
TEMPERATURA	-40 / +160°C	-40 / +320°F
PRESSIONE MAX	16 bar	232 PSI

CURVE 50 Hz - 2900 RPM



POMPE A TURBINA A TRASCINAMENTO MAGNETICO

Nelle pompe a turbina a trascinamento magnetico, il magnete esterno è montato direttamente sull'albero motore e trasmette il moto al magnete interno. Grazie al campo magnetico tra i due giunti la rotazione viene trasmessa senza alcun contatto fisico tra le parti e, in questo modo, la girante assemblata al magnete interno ruota e movimentata il fluido. Il bicchiere è posizionato tra i due giunti magnetici e assicura una chiusura ermetica della parte idraulica della pompa, tenendola separata dal motore.

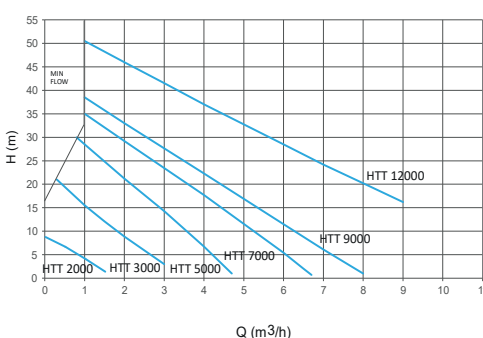
HTT PP/PVDF



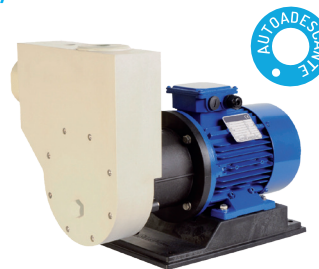
DATI TECNICI

	50 Hz	60 Hz
PORTATA	0,2-9 m³/h	1-47 USGPM
PREVALENZA MAX	48 mcl	210 ft
TEMPERATURA	0 / +90°C	+32 / +194°F
PRESSIONE MAX	6 bar	90 PSI

CURVE 50 Hz - 2900 RPM



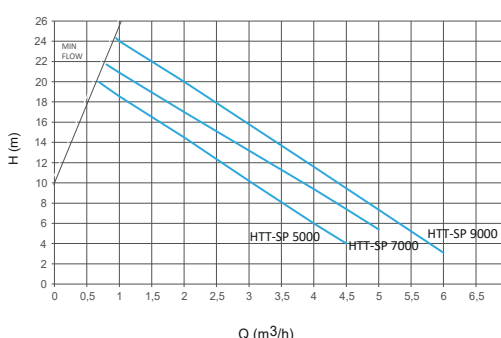
HTT-SP PP/PVDF



DATI TECNICI

	50 Hz	60 Hz
PORTATA	0,2-6 m³/h	1-32 USGPM
PREVALENZA MAX	24 mcl	110 ft
TEMPERATURA	0 / +90°C	+32 / +194°F
PRESSIONE MAX	6 bar	90 PSI

CURVE 50 Hz - 2900 RPM



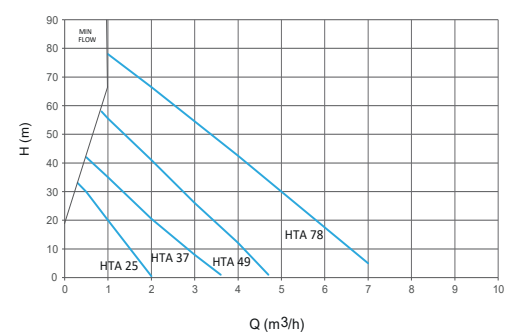
HTA AISI 316



DATI TECNICI

	50 Hz	60 Hz
PORTATA	0,2-7 m³/h	2,6-35 USGPM
PREVALENZA MAX	76 mcl	314 ft
TEMPERATURA	-40 / +160°C	-40 / +320°F
PRESSIONE MAX	25 bar	362 PSI

CURVE 50 Hz - 2900 RPM



POMPE CENTRIFUGHE A TRASCINAMENTO MAGNETICO AUTOADESCANTI

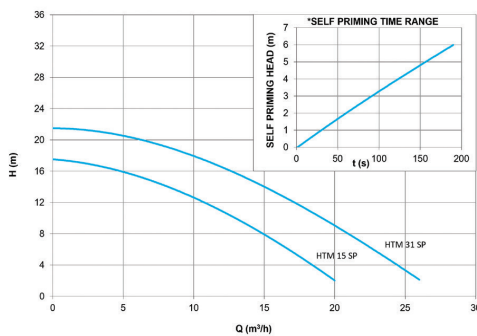
HTM SP PP/PVDF



DATI TECNICI

	50Hz	60 Hz
PORTATA	3-25 m³/h	13-120 USGPM
PREVALENZA MAX	22 mcl	110 ft
TEMPERATURA	0 / +90°C	+32 / +194°F

CURVE 50 Hz - 2900 RPM



POMPE A PALETTE A TRASCINAMENTO MAGNETICO

Nelle pompe a palette a trascinamento magnetico, il magnete esterno è montato direttamente sull'albero motore e trasmette il moto al magnete interno. Grazie al campo magnetico tra i due giunti la rotazione viene trasmessa senza alcun contatto fisico tra le parti. In questo modo il rotore, provvisto di palette mobili, ruota eccentricamente all'interno dello statore e le palette entrano ed escono dalle loro sedi spinte dalla forza centrifuga e movimentano il fluido. Il bicchiere è posizionato tra i due giunti magnetici e assicura una chiusura ermetica della parte idraulica della pompa, tenendola separata dal motore.

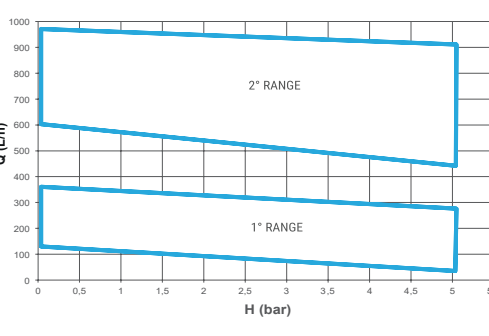
HPP/HPF PP/PVDF



DATI TECNICI

	50 Hz	60 Hz
PORTATA	50-980 l/h	0,33-11 USGPM
PREVALENZA MAX	5 bar	72 PSI
TEMPERATURA	0 / +90°C	+32 / +194°F
PRESSIONE MAX	5 bar	72 PSI

CURVE 50 Hz - 1450 RPM



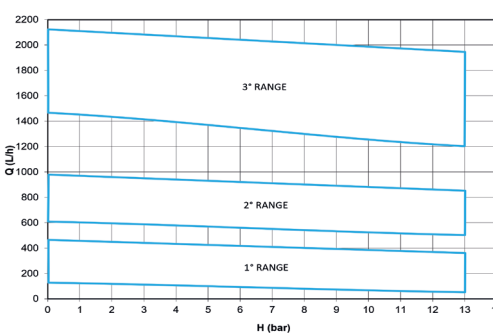
HTP AISI 316



DATI TECNICI

	50 Hz	60 Hz
PORTATA	50-2100 l/h	0,33-11 USGPM
PREVALENZA MAX	13 bar	188 PSI
TEMPERATURA	-70 / +200°C	-94 / +392°F
PRESSIONE MAX	25 bar	362 PSI

CURVE 50 Hz - 1450 RPM



POMPE VERTICALI

Le pompe centrifughe verticali sono adatte all'utilizzo in applicazioni dove è richiesta l'installazione della pompa immersa nel liquido (vasche, serbatoi, pozzetti etc.)

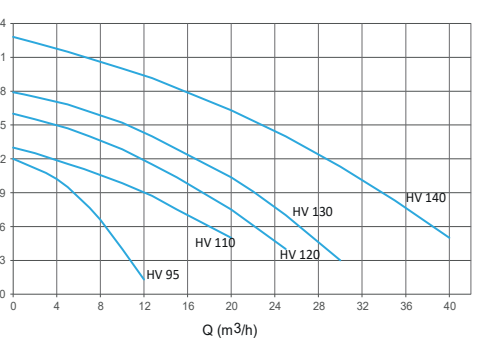
HV PP/PVDF



DATI TECNICI

	50 Hz	60 Hz
PORTATA	0,5-40 m³/h	3-212 USGPM
PREVALENZA MAX	22 mcl	104 ft
TEMPERATURA	0 / +90°C	+32 / +194°F
LUNG. COLONNA MAX	1000 mm	

CURVE 50 Hz - 2900 RPM



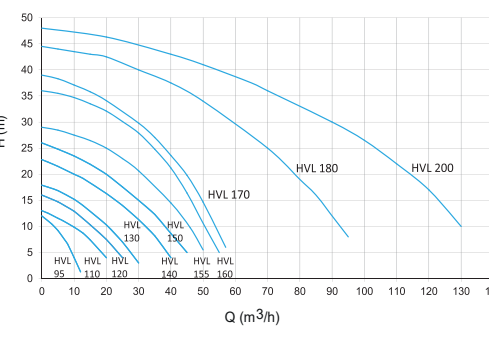
HVL PP/PVDF



DATI TECNICI

	50 Hz	60 Hz
PORTATA	0,5-130 m³/h	3-687 USGPM
PREVALENZA MAX	48 mcl	227 ft
TEMPERATURA	0 / +90°C	+32 / +194°F
LUNG. COLONNA MAX	2000 mm	

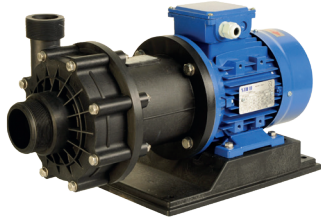
CURVE 50 Hz - 2900 RPM



POMPE A TENUTA MECCANICA

Le pompe centrifughe a tenuta meccanica, grazie alla girante semi-aperta, sono indicate per pompare liquidi non puliti, con solidi in sospensione.

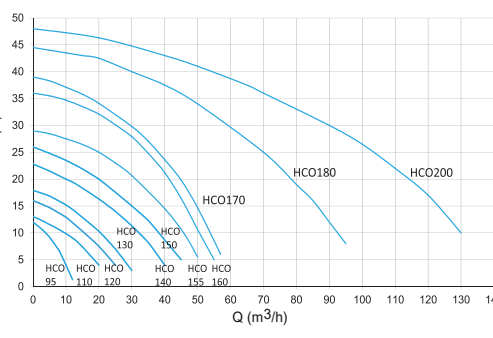
HCO PP/PVDF



DATI TECNICI

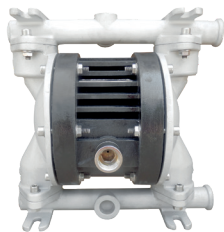
	50 Hz	60 Hz
PORTATA	0,5-130 m³/h	3-687 USGPM
PREVALENZA MAX	48 mcl	227 ft
TEMPERATURA	0 / +90°C	+32 / +194°F
PRESSIONE MAX	6 bar	90 PSI

CURVE 50 Hz - 2900 RPM



POMPE PNEUMATICHE A DOPPIA MEMBRANA

HAOD



DATI TECNICI

PRESSIONE ARIA	8 bar
PORTATA	21-310 l/min
PREVALENZA MAX	80 m
TEMPERATURA	PP 60°C-PVDF 95°C-AISI 316 95°C
MATERIALI	PP,PVDF,AISI 316
CONNESSIONI	G 3/8", G 1/2", G 3/4", G 1", G 1 1/2"

POMPE TRAVASO FUSTI

HTF



DATI TECNICI

MOTORE	Elettrico o pneumatico	
LUNGHEZZA STELO	1000-1200 mm	
	50 Hz	60 Hz
PORTATA	0,2-130 l/min	3-41 USGPM
PREVALENZA MAX	11 mcl	51 ft
TEMPERATURA	0/+80°C	32/176°F

POMPE CANTILEVER

PVA AISI 316



DATI TECNICI

	50 Hz	60 Hz
PORTATA	0,5-24 m³/h	3-130 USGPM
PREVALENZA MAX	26 mcl	100 ft
TEMPERATURA	0 / +120°C	+32 / +248°F

AGITATORE ELETTRICO E PNEUMATICO

HMIX



DATI TECNICI

	50 Hz	60 Hz
RICIRCOLO	0,5-10 m³/h	3-50 USGPM
TEMPERATURA	0 / +90°C	32 / +194°F

POMPE DOSATRICI

HDOS



DATI TECNICI

	50 Hz	60 Hz
PORTATA	0,4-1 m³/h	0-5 USGPM
PREVALENZA MAX	20 bar	420 PSI
TEMPERATURA	0 / +90°C	+32 / +194°F
PRESSIONE MAX	25 bar	362 PSI

POMPE ATEX AISI 316 E PP/PVDF

Per applicazioni in aree potenzialmente esplosive GemmeCotti offre pompe certificate ATEX per zona 1 II 2G o zona 2 II 3G. Tutte le pompe ATEX sono realizzate in accordo alla Direttiva 2014/34/EU.

Le pompe ATEX disponibili sono:

-EM-C in AISI 316: per zona 1 e 2 (vedere modello pompa HTM SS AISI 316)

-EM-T in AISI 316: per zona 1 e 2 (vedere modello pompa HTA AISI 316)

-EM-P in AISI 316: per zona 1 e 2 (vedere modello pompa HTP AISI 316)



-EM-C in PP o PVDF: solo per zona 2 (vedere modello pompa HTM PP/PVDF)

-EM-C SP in PP o PVDF: solo per zona 2 (vedere modello pompa HTM SP PP-PVDF)

-EM-T in PP o PVDF: solo per zona 2 (vedere modello pompa HTT PP/PVDF)

-EM-T SP in PP o PVDF: solo per zona 2 (vedere modello pompa HTT-SP PP/PVDF)

-EM-P in PP o PVDF: solo per zona 2 (vedere modello pompa HPP/HPF PP/PVDF)

-EM-CO in PP o PVDF: solo per zona 2 (vedere modello pompa HCO PP/PVDF)



ACCESSORI

BASAMENTI

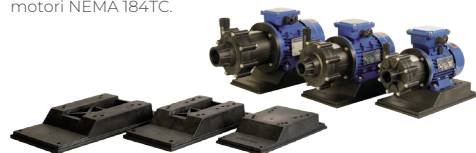
Basamenti realizzati in PP adatti per pompe complete di motore B3/B5.

Disponibili in tre versioni:

• BASAMENTO TIPO "A" adatto per: motori IEC B3/B5 da grandezza 56 a 71

• BASAMENTO TIPO "B" adatto per: motori IEC B3/B5 da grandezza 80 a 90 motori NEMA 56TC e 145TC.

• BASAMENTO TIPO "C" adatto per: motori IEC B3/B5 da grandezza 100 a 112 motori NEMA 184TC.



DISPOSITIVO CONTRO LA MARCIA A SECCO

Per prevenire eventuali guasti alle pompe dovuti all'assenza di liquido, GemmeCotti fornisce un dispositivo contro la marcia a secco.

Questo strumento è particolarmente consigliato nelle operazioni di scarico autobotti e per tutte le applicazioni in cui non è assicurata la presenza costante di liquido all'interno delle tubazioni.

Tramite soglia e temporizzazione regolabili, è possibile impostare la potenza minima ed il tempo di intervento del dispositivo. Nel caso in cui la potenza scenda sotto il valore stabilito, la pompa viene fermata.

RELE' DI CORRENTE Monofase
Multigamma 15-35A
2 soglie di allarme MAX / min
Per motori con INVERTER



SONDA TERMICA PT 100

Per le pompe installate in aree ATEX zona 1 II2G, GemmeCotti può offrire la sonda termica PT 100, un sensore di temperatura ad alta precisione specificamente progettato per il monitoraggio accurato delle temperature di esercizio della pompa.



MANOMETRO-SEPARATORE

GemmeCotti offre manometri separatori in Polipropilene e PVDF, progettati per proteggere gli strumenti di misura della pressione da condizioni aggressive di processo.



VITI E DADI

GemmeCotti fornisce anche una varietà di viti e dadi:

VITI:

M12x110
Coppia di serraggio massima: 15 Nm
Materiale: PVDF

M12x50
Coppia di serraggio massima: 7 Nm
Materiale: PVDF

M10x25
Coppia di serraggio massima: 4,5 Nm
Materiale: PVDF

DADI:

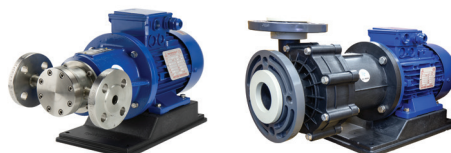
M10 / M12 / M16
Materiale: PVDF



FLANGE

La maggior parte delle pompe GemmeCotti viene solitamente fornita con attacchi filettati.

Su richiesta forniamo flange DIN e ANSI per le pompe in plastica (cartella + flangia libera) e flange DIN o ANSI saldate per le pompe in AISI316.



SUCCHIERUOLA

GemmeCotti fornisce succhieruole come accessorio per le pompe verticali. La succhieruola ha una lunghezza di 200 mm e può essere serrata alla bocca di aspirazione della pompa.

Le succhieruole proteggono le pompe dalla contaminazione intrappolando le impurità e impediscono che i solidi presenti nel liquido o sul fondo del serbatoio o del pozzetto possano entrare nella pompa.



TABELLA DI COMPATIBILITÀ CHIMICA

Legenda: A= Ottima | B=Buona | C= Scarsa,non raccomandata | D=Attacco grave, non raccomandato |
1= Soddisfacente fino a 22°C (72°F) | 2=soddisfacente fino a 48°C (120°F)

SOSTANZA	FORMULA	MATERIALE DELLA POMPA			MATERIALE DEGLI O-RING		
		PP	PVDF	AISI 316	EPDM	Viton	V/FEP*
ACETATO DI ETILE		A1	D	B	B	D	A
ACETONE	CH ₃ COOH	A	D	A	A	D	A
ACIDO ACETICO	CH ₃ COOH	B	C	B	A	B	A
ACIDO ACETICO 20%	CH ₃ COOH	A	A	A	A2	B	A
ACIDO ACETICO 60%	CH ₃ COOH	A	B	B	A	D	A
ACIDO ACETICO GLACIALE	CH ₃ COOH	A1	A1	A	D	D	A
ACIDO CLORIDICO <33%	HCl	A2	A	D	A2	A	A
ACIDO CROMICO < 50%	H ₂ CrO ₄	C	A	D	C	A	A
ACIDO FLUORIDICO 50%	HF	D	A	D	D	A	A
ACIDO FOSFORICO < 40%	H ₃ PO ₄	A	A	C	A	A	A
ACIDO FOSFORICO > 40%	H ₃ PO ₄	A	A	D	A	A	A
ACIDO NITRICO < 50%	HNO ₃	D	A	A1	D	A	A
ACIDO SOLFORICO (10-75%)	H ₂ SO ₄	A	A	D	C	A	A
ACIDO SOLFORICO (75-98%)	H ₂ SO ₄	D	A	C	D	A	A
ACQUA DI MARE		A	A	C	A	A	A
ACQUA DISTILLATA	dH ₂ O	A	A	A	A	A	A
ACQUA MINERALE	H ₂ O	A	A	B	A	A	A
ADBLUE	CO(NH ₂) ₂	A	A	A	A	C	A
ALCOOL ETILICO	CH ₃ CH ₂ OH	A	A	A	A	A	A
ALCOOL ISO-PROPILICO	(CH ₃) ₂ CHOH	A	A	B	A	A	A
ALCOOL METILICO	CH ₃ OH	A	A	A	A	C	A
ALCOOL PROPILICO	C ₃ H ₇ OH	A	A	A	A	A	A
AMMONIACA LIQUIDA	NH ₃	A	D	A2	A	D	A
BENZINA (altamente aromatica)	C ₁₂ H ₂₆	D	A	A	D	A	A
CIANURO DI POTASSIO	KCN	A	A	A	A	A	A
CHEROSENE		A	B	A	D	A	A
CLORO, ANIDRO LIQUIDO	Cl ₂	D	A2	C	C	A	A
CLOROFORMIO		C1	A	A	D	A	A
CLORURO DI ZINCO	ZnCl ₂	A	A	B	A	A	A
CLORURO FERRICO	FeCl ₃	A	A	D	A	A	A
DETERGENTI		A	A	A2	A	A	A
FENOLO (Acido carbonico)	C ₆ H ₅ OH	A2	A2	B	B	A	A
FORMALDEIDE 100%	HCHO	A	A	A	A	A	A
GASOLIO		C	A	A1	D	A	A
GLICOLE PROPILENICO	C ₃ H ₈ O ₂	A	A	B	A	A	A
IDROGENO PEROSSIDO 10%	H ₂ O ₂	A	A	B	A	A	A
IDROGENO PEROSSIDO 30%	H ₂ O ₂	B1	A	B	B	A	A
NAFTA		A1	A	A	D	A	A
NICHEL CLORURO	NiCl ₂	A	A	C	A	A	A
OLI COMBUSTIBILI		C	A	A	D	A	A
OLIO D'OLIVA		A	A	A	D	A	A
OLIO IDRAULICO (minerale)		A1	A	A	D	A	A
OLIO MOTORE		A2	A	A	D	A1	A
PERMAGNATO DI POTASSIO	KMnO ₄	A1	A	B	A	A	A
RAME CLORULO	CuCl ₂	A	A	D	A	A	A
RAME SOLFATO > 5%	CuSO ₄	A	A	A	A	A	A
RESINE		A2	-	A1	-	A	A
SALAMOIA		A	A	C	A	A	A
SAPONI LIQUIDI		A	A	A	A	A	A
SODIO BICARBONATO	NaHCO ₃	A	A	A	A	A	A
SODIO BISOLFATO	NaHSO ₃	A	A	A1	A	A	A
SODIO CLORURO	NaCl	A	A	A2	A	A	A
SODIO IDROSSIDO (10%)	NaOH	A	C	A	A	C	A
SODIO IDROSSIDO (40%)	NaOH	A	C	A	A	C	A
SODIO IDROSSIDO (50%)	NaOH	A	D	A	A	D	A
SODIO IPOCLORITO 12,5%	NaOCl	C	A	C	C	A	A
SOLFATO DI ALLUMINIO	Al ₂ (SO ₄) ₃	A	A	C	A	A	A
SVILUPPATORI FOTOGRAFICI		A	-	A	B	A	A
TOLUENE	C ₆ H ₅ CH	C	A	A	D	A	A
UREA	CH ₄ N ₂ O	A	A	B	A	A	A
XYLENE	C ₈ H ₁₀	D	A	B	D	C	A

*Viton/FEP

Tutte le informazioni contenute in questa tabella sono puramente indicative e vanno utilizzate unicamente per una prima scelta dei materiali di costruzione delle pompe. I dati sono stati reperiti da varie fonti ritenute attendibili. GemmeCotti non ha effettuato test di verifica e non si assume nessuna responsabilità riguardo alla correttezza di tali dati. GemmeCotti non si assume nessuna responsabilità per eventuali malfunzionamenti o danni di qualsiasi genere causati da una selezione errata dei materiali di costruzione e/o da una scelta errata del dimensionamento della pompa se non viene effettuata da GemmeCotti dopo aver ricevuto le condizioni di impiego della pompa e tutte le caratteristiche del liquido pompato.



L'AZIENDA

GemmeCotti srl produce pompe per acidi e liquidi pericolosi dal 1992, anno in cui i fondatori decisero di creare la propria azienda dopo una considerevole esperienza maturata nel campo delle pompe per applicazioni industriali.

Grazie al suo team di esperti, GemmeCotti negli anni ha progettato una vasta gamma di pompe altamente tecnologiche e resistenti ad agenti chimici aggressivi che oggi sono utilizzate e molto apprezzate in tutto il mondo.

Le pompe GemmeCotti vengono usate in diversi settori industriali: industria chimica e petrolchimica, farmaceutica, raffinerie, industria galvanica, tessile, elettronica, fotografica, militare, impiantistica, trattamento acque, biotecnologie, trattamento aria, cartiere, industrie alimentari, caseifici e molti altri.



100% MADE IN ITALY



GEMMECOTTI S.R.L.

Via Po 23-25-27
20031 Cesate MILANO
ITALY
EUROPEAN UNION

www.gemmecotti.com

info@gemmecotti.com

+39 0296460406

