

TABELLA DI COMPATIBILITÀ CHIMICA

Legenda: A= Ottima | B= Buona | C= Scarsa, non raccomandata | D= Attacco grave, non raccomandato | I= Soddisfacente fino a 22°C (72°F) | 2= Soddisfacente fino a 48° C (120°F)

SOSTANZA	MATERIALE DELLA POMPA			MATERIALE DEGLI O-RINGS		
	PP	PVDF	AISI 316	EPDM	Viton	PTFE
ACETONE	A	D	A	A	D	A
ACIDO ACETICO	B	C	B	A	B	A
ACIDO ACETICO 20%	A	A	A	A	B	A
ACIDO ACETICO 80%	A	C	B	A	B	A
ACIDO ACETICO, GLACIALE	A1	A1	A	B	D	A
ACIDO CLORIDRICO < 33%	A2	A	D	A2	A	A
ACIDO FLUORIDRICO 50%	D	A	D	D	B	A
ACIDO FLUORIDRICO 100%	C1	A	B1	D	B	A
ACIDO FOSFORICO < 40%	A	A	C	A	A	A
ACIDO FOSFORICO > 40%	A	A	D	A	A	A
ACIDO SOLFORICO (10-75%)	A1	A	D	B2	A2	A
ACIDO SOLFORICO (75-100%)	C1	A	D	B1	A1	A
ACIDO SOLFORICO FUM .100%	D	D	A	D	A	A
ACQUA DI MARE	A	A	C	A2	A	A
ACQUA DISTILLATA	A	A	A	A	A	A
ACQUA MINERALE	A	A	B	A	A	A
ALCOOL ETILICO	A	A	A	A	A	A
ALCOOL ISO-PROPILO	A2	A	B	A	A	A2
ALCOOL METILICO	A2	A	A	A	C	A
ALCOOL PROPILICO	A	A2	A	A	A	A
AMMINE	B2	-	A	B	D	A2
AMMONIACA LIQUIDA	A2	A	A2	A	D	A
BENZINA (ALTAMENTE AROMATICA)	A	A	A	D	A	B
CLORO, ANIDRO LIQUIDO	D	A1	C	B	A	A
CLORURO FERRICO	A	A	D	A	A	A
DETERGENTI	A	A	A1	A	A	A
GASOLIO	A1	A	A1	D	A	A
ETERE	D	B1	A	C	C	A
FENOLO (ACIDO CARBONICO)	B	A1	B	B	A	A
GLUCOSIO	A	A	A	A	A	A
IDROGENO PEROSSIDO 10%	A	A	B	A	A	A
IDROGENO PEROSSIDO 30%	B1	A	B	B	A	A
NAFTA	B	A	A	D	A	B
NICHEL CLORURO	A	A	C	A1	A	A
OLII COMBUSTIBILI	A	B	A	D	A	B
OLIO D'OLIVA	A	-	A	D	A	A1
OLIO IDRAULICO (MINERALE)	D	A	A	D	A	A
OLIO IDRAULICO (SINTETICO)	D	A	A	A	A	A
OLIO MOTORE	A1	B	A2	D	-	A
RAME CLORURO	A	A	D	A	A	A
RAME SOLFATO > 5%	A	A	B	A	A	A
RESINE	A2	-	A1	-	A	A
SALAMOIA	A	A	A2	A	A2	A2
SALI DI STAGNO	A	A	D	B	A	A
SAPONI LIQUIDI	A	A1	A1	A	A	A
SODIO BICARBONATO	A	A	A1	A2	A	A
SODIO BISOLFITO	A	A	B1	A2	A	A
SODIO CARBONATO	A	A	A	A2	A	A
SODIO CLORURO	A	A	B	A	A	A
SODIO IDROSSIDO (10%)	A	C	-	A	C	-
SODIO IDROSSIDO (40%)	A	C	-	A	C	-
SODIO IDROSSIDO (50%)	A	C	B1	A	D	A
SODIO IPOCLORITO 12.5%	C	A	C	A	A	A
SODIO IPOCLORITO (100%)	C	A	C	B1	A1	A
SOLFATO DI ALLUMINIO	A	A	B2	A	A	A
SOLVENTI PER VERNICI	D	-	A	D	D	A
SVILUPPATORI FOTOGRAFICI	A	-	A	B	A	A
TOLUENE	C1	A1	A	D	C	A
UREA	A	A	B	A	A	A



DOC 2302

POMPE PER ACIDI E LIQUIDI PERICOLOSI DAL 1992

L'AZIENDA

GemmeCotti srl produce pompe per acidi e liquidi pericolosi dal 1992, anno in cui i fondatori decisero di creare la propria azienda dopo una considerevole esperienza maturata nel campo delle pompe per applicazioni industriali.

Grazie al suo team di esperti, GemmeCotti negli anni ha progettato una vasta gamma di pompe altamente tecnologiche e resistenti ad agenti chimici aggressivi che oggi sono utilizzate e molto apprezzate in tutto il mondo.

Le pompe GemmeCotti vengono usate in diversi settori industriali: industria chimica e petrolchimica, farmaceutica, raffinerie, industria galvanica, tessile, elettronica, fotografica, militare, impiantistica, trattamento acque, biotecnologie, trattamento aria, cartiere, industrie alimentari, caseifici e molti altri.



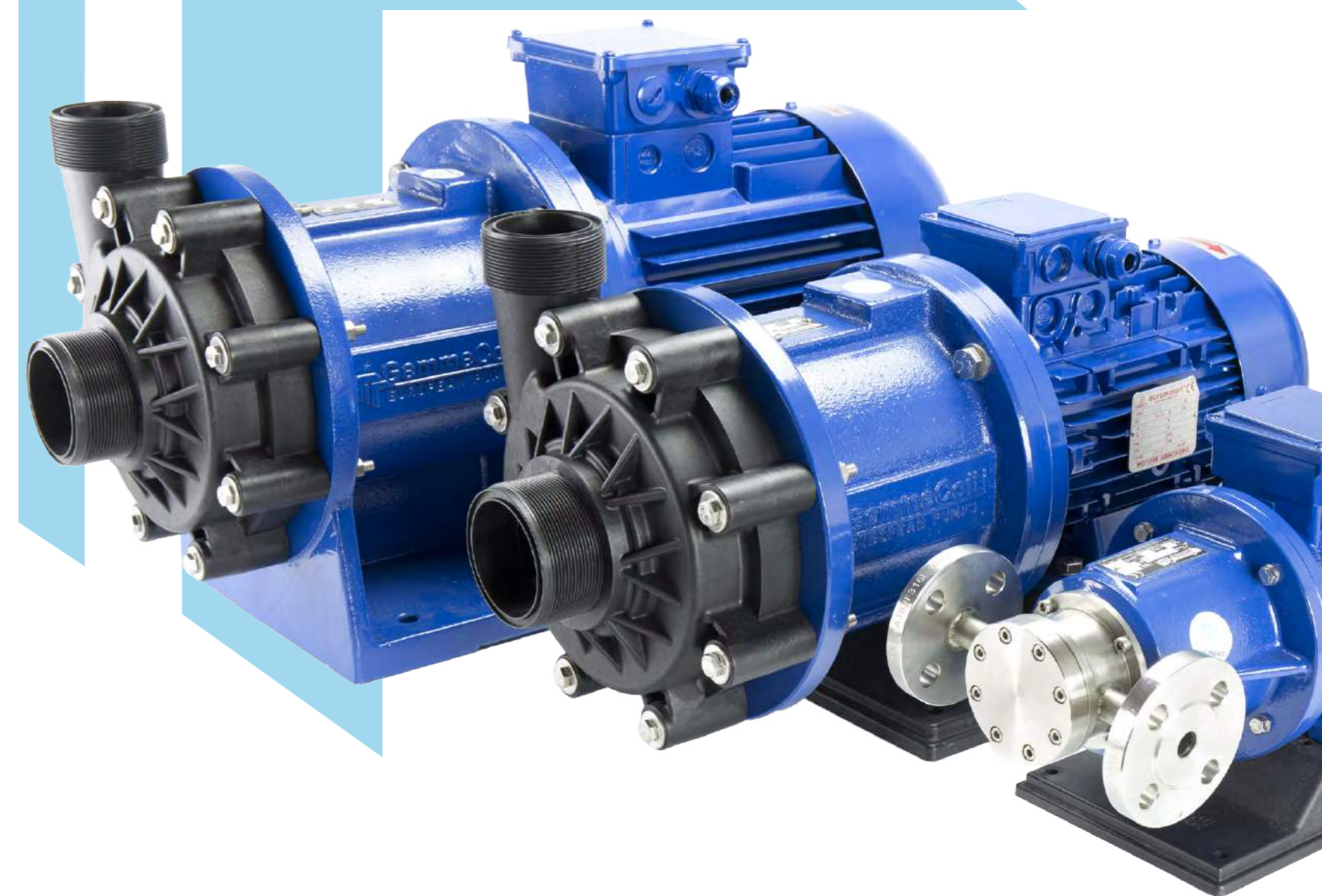
100% MADE IN ITALY

GemmeCotti
EUROPEAN PUMPS



GEMMECOTTI SRL
Via A. Volta 85/A
20816 Ceriano Laghetto MB
ITALY
EUROPEAN UNION

Ph: +39 02.96460406
info@gemmecotti.com
www.gemmecotti.com



GemmeCotti
EUROPEAN PUMPS

Tutte le informazioni contenute in questa tabella sono puramente indicative e vanno utilizzate unicamente per una prima scelta dei materiali di costruzione delle pompe. I dati sono stati reperiti da varie fonti ritenute attendibili. GemmeCotti non ha effettuato test di verifica e non si assume nessuna responsabilità riguardo alla correttezza di tali dati. GemmeCotti non si assume nessuna responsabilità per eventuali malfunzionamenti o danni di qualsiasi genere causati da una selezione errata dei materiali di costruzione e/o da una scelta errata del dimensionamento della pompa se non viene effettuata da GemmeCotti dopo aver ricevuto le condizioni di impiego della pompa e tutte le caratteristiche del liquido pompato.

POMPE CENTRIFUGHE A TRASCINAMENTO MAGNETICO

Nelle pompe centrifughe a trascinamento magnetico, il magnete esterno è montato direttamente sull'albero motore e trasmette il moto al magnete interno. Grazie al campo magnetico tra i due giunti la rotazione viene trasmessa senza alcun contatto fisico tra le parti e, in questo modo, la girante assemblata al magnete interno ruota e muove il fluido. Il bicchiere è posizionato tra i due giunti magnetici e assicura una chiusura ermetica della parte idraulica della pompa, tenendola separata dal motore.

HTM PP/PVDF



DATI TECNICI

	50 HZ	60HZ
PORTATA	0,5 - 2 m³/h	2 - 528 usgpm
PREVALENZA MAX	48 mcl	148 ft
TEMPERATURA	0° / +90°C	+32° / +190°F
PRESSIONE MAX	6 bar	90 PSI

HCM PP/PVDF



DATI TECNICI

	50 HZ	60HZ
PORTATA	0,5 - 130 m³/h	2 - 660 usgpm
PREVALENZA MAX	48 mcl	200 ft
TEMPERATURA	0° / +90°C	32° / +190°F
PRESSIONE MAX	6 bar	90 PSI

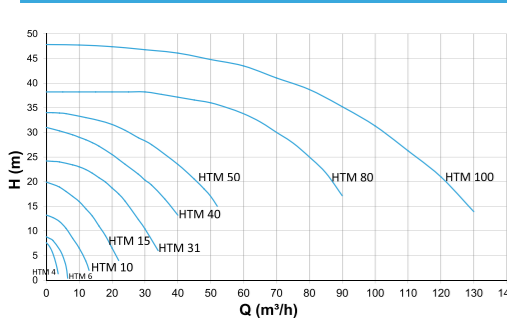
HTM SS 316



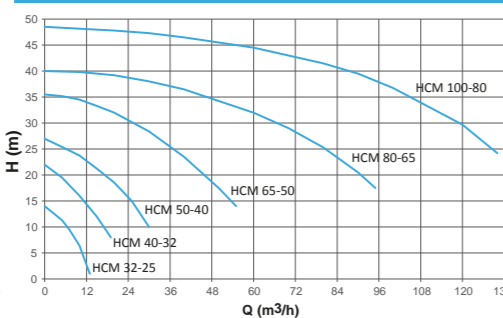
DATI TECNICI

	50 HZ	60HZ
PORTATA	0,5 - 32 m³/h	3-175 usgpm
PREVALENZA MAX	24 mcl	110 ft
TEMPERATURA	-40° / +160°C	-40° / +320°F
PRESSIONE MAX	10 bar	150 PSI

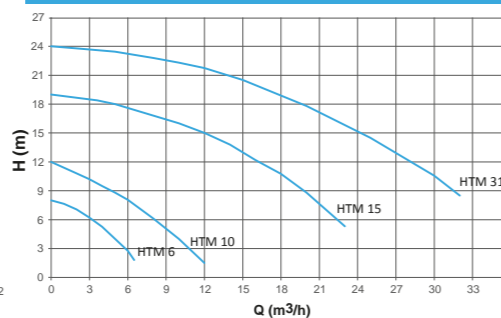
CURVE 50HZ - 2900 RPM



CURVE 50HZ - 2900 RPM



CURVE 50HZ - 2900 RPM



POMPE CENTRIFUGHE A TRASCINAMENTO MAGNETICO AUTODESCANTI

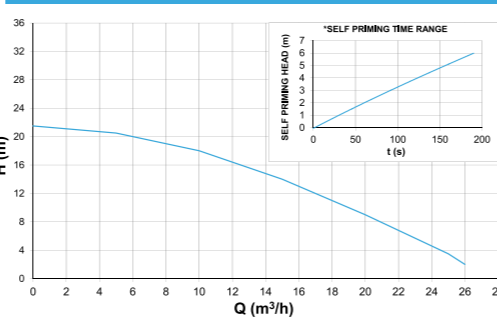
HTM-SP



TECHNICAL DATA

	50 HZ
PORTATA	26 m³/h
PREVALENZA MAX	21 mcl
TEMPERATURA	60°C

CURVE 50HZ - 2900 RPM



POMPE A PALETTE A TRASCINAMENTO MAGNETICO

Nelle pompe a palette a trascinamento magnetico, il magnete esterno è montato direttamente sull'albero motore e trasmette il moto al magnete interno. Grazie al campo magnetico tra i due giunti la rotazione viene trasmessa senza alcun contatto fisico tra le parti. In questo modo il rotore, provvisto di palette mobili, ruota eccentricamente all'interno dello statore e le palette entrano ed escono dalle loro sedi spinte dalla forza centrifuga e movimentano il fluido. Il bicchiere è posizionato tra i due giunti magnetici e assicura una chiusura ermetica della parte idraulica della pompa, tenendola separata dal motore.

HPP/HPF



DATI TECNICI

	50 HZ	60HZ
PORTATA	100 - 1000 l/h	0,1 - 3,5 usgpm
PREVALENZA MAX	5 bar	72 PSI
TEMPERATURA	0° / +90°C	32° / +190°F
PRESSIONE MAX	5 bar	72 PSI

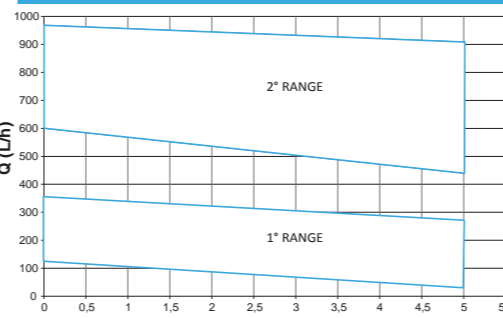
HTP



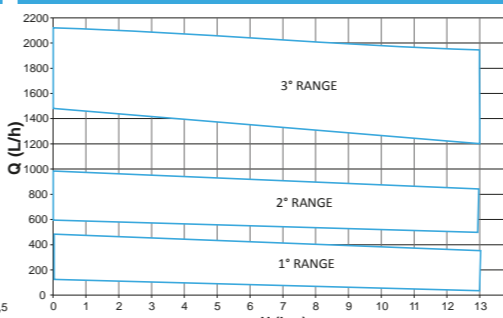
DATI TECNICI

	50 HZ	60HZ
PORTATA	120 - 2100 l/h	0,5 - 11 usgpm
PREVALENZA MAX	13 bar	188 PSI
TEMPERATURA	-40° / +160°C	-40° / +320°F
PRESSIONE MAX	25 bar	360 PSI

CURVE 50HZ - 1450 RPM



CURVE 50HZ - 1450 RPM



POMPE PNEUMATICHE A DOPPIA MEMBRANA

HAOD



DATI TECNICI	50 HZ	60HZ
PORTATA	21 - 310 l / min	
PREVALENZA MAX	80 m	
TEMPERATURA	PP 60°C - PVDF 95°C - AISI 316 95°C	
MATERIALI	PP, PVDF, AISI 316	
CONNESSIONI	G 3/8", G 1/2", G 3/4", G 1", G 1 1/2"	

POMPE CANTILEVER

PVA



DATI TECNICI

	50 HZ	60HZ
PORTATA	0,5 - 24 m³/h	3 - 130 usgpm
PREVALENZA MAX	26 mcl	100 ft
TEMPERATURA	0° / +160°C	32° / +320°F

POMPE DOSATRICI

HDOS



DATI TECNICI	50 HZ	60HZ
PORTATA	0,4 - 1 m³/h	0 - 5 usgpm
PREVALENZA MAX	20 bar	420 PSI
TEMPERATURA	0° / +90°C	32° / +170°F
PRESSIONE MAX	25 bar	360 PSI

POMPE ATEX

Per applicazioni in aree potenzialmente esplosive, GemmeCotti offre pompe certificate ATEX per zona 1 II 2G o zona 2 II 3G. Tutte le pompe ATEX sono realizzate in accordo alla Direttiva 2014/34/EU.

Le pompe ATEX disponibili sono:

- EM-C in PP o PVDF (vedere il modello HTM PP/PVDF)
- EM-T in PP o PVDF (vedere il modello HTT)
- EM-P in PP o PVDF (vedere il modello HPP/HPF)
- EM-T SP in PP o PVDF (vedere il modello HTT SP)
- EM-C0 in pp o PVDF (vedere il modello HCO)
- EM-C SSS316 (vedere il modello HTM SSS316)
- EM-T SSS316 (vedere il modello HTA)
- EM-P SSS316 (vedere il modello HTP)

POMPE PER TRAVASO FUSTI

HTF



ACCESSORI

BASAMENTI

Basamenti realizzati in PP adatti per pompe complete di motore B3/B5.

Disponibili in tre versioni:

- BASAMENTO TIPO "A" adatto per: motori IEC B3/B5 da grandezza 56 a 71
- BASAMENTO TIPO "B" adatto per: motori IEC B3/B5 da grandezza 80 a 90 motori NEMA 56TC e 145TC.
- BASAMENTO TIPO "C" adatto per: motori IEC B3/B5 da grandezza 100 a 112 motori NEMA 184TC.



DISPOSITIVO CONTRO LA MARCIA A SECCO

Per prevenire eventuali guasti alle pompe dovuti all'assenza di liquido, GemmeCotti fornisce un dispositivo contro la marcia a secco. Questo strumento è particolarmente consigliato nelle operazioni di scarico autobotti e per tutte le applicazioni in cui non è assicurata la presenza costante di liquido all'interno delle tubazioni.

Tramite soglia e temporizzazione regolabili, è possibile impostare la potenza minima ed il tempo di intervento del dispositivo. Nel caso in cui la potenza scenda sotto il valore stabilito, la pompa viene fermata.



RELE' DI CORRENTE Monofase

Multigamma 15-35A
2 soglie di allarme MAX / min
Per motori con INVERTER



FLANGE

La maggior parte delle pompe GemmeCotti viene solitamente fornita con attacchi filettati. Su richiesta forniamo flange DIN e ANSI per le pompe in plastica (cartella + flangia libera) e flange DIN o ANSI saldate per le pompe in AISI316.

www.gemmecotti.com

POMPE A TURBINA A TRASCINAMENTO MAGNETICO

Nelle pompe turbina a trascinamento magnetico, il magnete esterno è montato direttamente sull'albero motore e trasmette il moto al magnete interno. Grazie al campo magnetico tra i due giunti la rotazione viene trasmessa senza alcun contatto fisico tra le parti e, in questo modo, la girante assemblata al magnete interno ruota e muove il fluido. Il bicchiere è posizionato tra i due giunti magnetici e assicura una chiusura ermetica della parte idraulica della pompa, tenendola separata dal motore.

HTT



DATI TECNICI

	50 HZ	60HZ
PORTATA	0,2 - 9 m³/h	1 - 47 usgpm
PREVALENZA MAX	50 mcl	210 ft
TEMPERATURA	0° / +90°C	32° / +190°F
PRESSIONE MAX	6 bar	90 PSI

HTT-SP



DATI TECNICI

	50 HZ	60HZ
PORTATA	0,2 - 6 m³/h	1 - 32 usgpm
PREVALENZA MAX	24 mcl	110 ft
TEMPERATURA	0° / +90°C	32° / +190°F
PRESSIONE MAX	6 bar	90 PSI

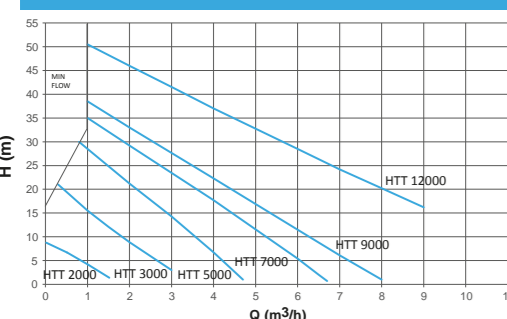
HTA



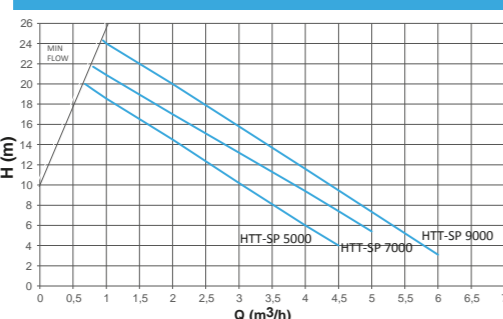
DATI TECNICI

	50 HZ	60HZ
PORTATA	0,2 - 7 m³/h	2,6-35 usgpm
PREVALENZA MAX	76 mcl	314 ft
TEMPERATURA	-40° / +160°C	-40° / +320°F
PRESSIONE MAX	25 bar	360 PSI

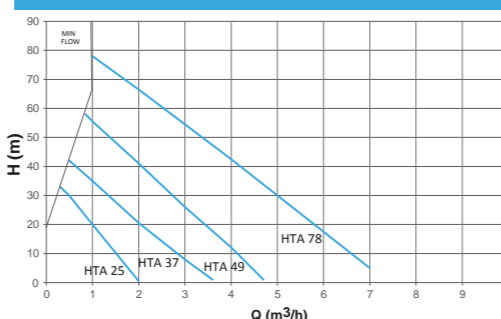
CURVE 50HZ - 2900 RPM



CURVE 50HZ - 2900 RPM



CURVE 50HZ - 2900 RPM



POMPE VERTICALI

Le pompe centrifughe verticali sono adatte all'utilizzo in applicazioni dove è richiesta l'installazione della pompa immersa nel liquido (vasche, serbatoi, pozzetti etc.)

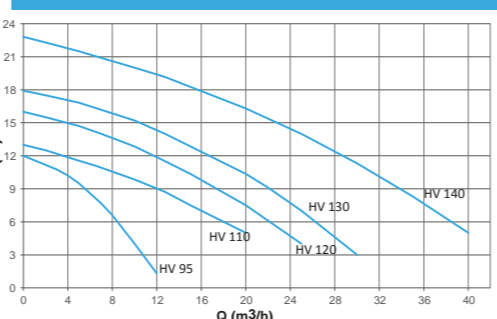
HV



DATI TECNICI

	50 HZ	60HZ
PORTATA	0,2 - 40 m³/h	3 - 212 usgpm
PREVALENZA MAX	22 mcl	104 ft
TEMPERATURA	0° / +90°C	32° / +190°F
LUNGH. COLONNA MAX	1000 mm	

CURVE 50HZ - 2900 RPM



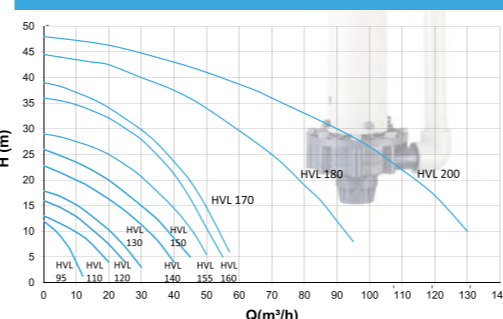
HVL



DATI TECNICI

	50 HZ	60HZ
PORTATA	0,2 - 130 m³/h	3 - 687 usgpm
PREVALENZA MAX	48 mcl	227 ft
TEMPERATURA	0° / +90°C	32° / +190°F
LUNGH. COLONNA MAX	2000 mm	

CURVE 50HZ - 2900 RPM



POMPE A TENUTA MECCANICA

Le pompe centrifughe a tenuta meccanica, grazie alla girante semi-aperta, sono indicate per pompare liquidi non puliti, con solidi in sospensione.

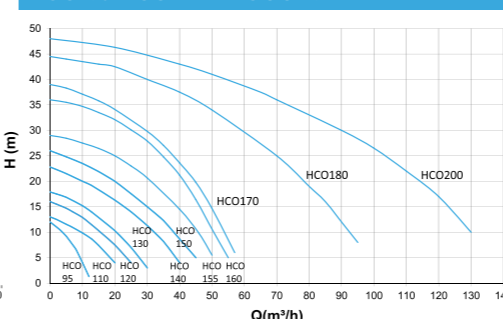
HCO



DATI TECNICI

	50 HZ	60HZ
PORTATA	0,5 - 130 m³/h	3 - 687 usgpm
PREVALENZA MAX	48 mcl	227 ft
TEMPERATURA	0° / +90°C	32° / +190°F
PRESSIONE MAX	6 bar	90 PSI

CURVE 50HZ - 2900 RPM



www.gemmecotti.com

www.gemmecotti.com