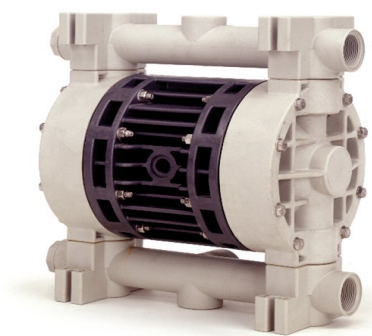




POMPE HAOD

Pompe pneumatiche a doppia membrana



MANUALE D'INSTALLAZIONE, USO E MANUTENZIONE

(ISTRUZIONI DI SICUREZZA)

INDICE

1. INTRODUZIONE.....	3
1.1 Generale.....	3
1.2 Scopo del Manuale.....	3
1.3 Simboli di avviso per la sicurezza.....	3
1.4 Qualifica e formazione degli operatori.....	3
2. INSTALLAZIONE.....	4
Premessa.....	4
2.1 Avvertenze generali sulla sicurezza	4
2.1.1 Premessa sulla pericolosità.....	4
2.1.2 Prescrizioni sulla sicurezza.....	4
2.2 Trasporto e posizionamento.....	5
2.3 Allacciamento del circuito prodotto.....	6
2.4 Allacciamento pneumatico.....	6
3. MESSA IN SERVIZIO.....	7
4. MANUTENZIONE.....	8
4.1 Manutenzione del circuito prodotto.....	8
4.2 Pulizia e sostituzione sfere e sedi sfere.....	9
4.3 Pulizia e sostituzione delle membrane.....	9
4.4 Manutenzione del circuito aria.....	10
4.5 Sostituzione dello scambiatore pneumatico.....	11
5. GARANZIA E RIPARAZIONE.....	12
5.1 Garanzia.....	12
5.2 Resi di parti e riparazioni.....	13
5.3 Dichiarazione di bonifica (fac simile).....	13
5.4 Certificato CE (fac simile).....	14

1. INTRODUZIONE

1.1 Generale

Questo manuale fa riferimento alla famiglia delle pompe pneumatiche a doppia membrana del modello HAOD.

1.2 Scopo del Manuale

Lo scopo primario del manuale è quello di assicurare che le attività di installazione, uso e manutenzione delle pompe siano eseguite in modo corretto e sicuro dai vari operatori preposti a queste operazioni. Il documento fornisce anche indicazioni utili al cliente per la diagnosi dei problemi, il reperimento di parti di ricambio e l'accesso al servizio di riparazione offerto da GemmeCotti s.r.l.

1.3 Simboli di avviso per la sicurezza



Questo simbolo indica possibili pericoli indotti dalla presenza di campi elettrici, contatti o fili con tensione elettrica.



I segnali con il punto esclamativo, presenti in questo manuale, indicano una situazione di particolare importanza che richiede attenzione da parte dell'operatore. In particolare, sono indicazioni utili al corretto funzionamento e alla prevenzione di possibili danni ai dispositivi.



Questo simbolo segnala un pericolo o una situazione che richiede la massima attenzione da parte dell'operatore. E' indispensabile rispettare le istruzioni fornite a margine di questo simbolo e procedere con la massima cautela. E' necessario informare tutti gli operatori e/o utenti che le regole indicate prevengono gli infortuni.

1.4 Qualifica e formazione degli operatori



Il personale incaricato delle operazioni di installazione, utilizzo e manutenzione delle pompe deve essere qualificato per eseguire le operazioni indicate da questo manuale. GemmeCotti non può essere ritenuta responsabile per l'insufficiente livello di preparazione e addestramento del personale del cliente e per il fatto che esso non è stato messo al corrente sui contenuti di questo manuale. E' indispensabile fornire sempre questo manuale agli operatori addetti all'installazione, all'uso e alla manutenzione della pompa. Conservare in un luogo sicuro questo manuale per future consultazioni.

2. INSTALLAZIONE

Premessa

Tutti i riferimenti fatti sulle pompe sono da considerare applicabili anche ai sistemi che utilizzano queste pompe a meno che sia altrimenti specificato.

2.1 Avvertenze generali sulla sicurezza ¹

2.1.1 Premessa sulla pericolosità



ATTENZIONE: La mancata osservanza delle indicazioni riportate in questo manuale o l'uso improprio delle apparecchiature da parte di personale non qualificato e non autorizzato potrebbe provocare lesioni personali gravi o la morte e danni a prodotti e cose!

Il servizio tecnico di assistenza è a completa disposizione; per ogni dubbio o eventuale problema potete contattarci telefonicamente al numero +39 02 964.60.406 oppure scrivere una mail a info@gemmecotti.com. Si consiglia vivamente di conservare la risposta scritta di GemmeCotti.

2.1.2 Prescrizioni di sicurezza

Pratiche pericolose, azzardate o in disaccordo con le prescrizioni di sicurezza e di quanto trattato nel presente manuale possono causare gravi lesioni, danni materiali e addirittura la morte, non imputabili al costruttore.



ATTENZIONE: prima di intervenire sulla pompa e/o prima di eseguire manutenzioni o riparazioni bisogna:

- A- Scaricare il prodotto che si sta pompando.
- B- sezionare l'alimentazione dell'aria mediante l'apposita valvola e assicurarsi che non vi siano pressioni residue nella pompa.
- C- chiudere le valvole manuali di intercettazione prodotto (aspirazione e mandata);
- D- scollegare l'alimentazione dell'aria dalla rete;
- E- munirsi di idonee protezioni individuali prima di intervenire (maschere facciali, guanti, scarpe chiuse, grembiuli ecc.)



ATTENZIONE: prima dell'impiego della pompa accertarsi che il fluido da pompare sia compatibile con materiali costruttivi: PERICOLO DI CORROSIONI, FUORIUSCITE DEL PRODOTTO E/O ESPLOSIONI DOVUTE A REAZIONI CHIMICHE



ATTENZIONE: in caso di impiego per il pompaggio di fluidi aggressivi, tossici o pericolosi per la salute bisogna installare sulla pompa un'adeguata protezione per il contenimento e la raccolta e segnalazione del prodotto in caso di fuoriuscita: PERICOLO DI INQUINAMENTO, CONTAMINAZIONI, LESIONI E/O MORTE.



ATTENZIONE: è vietata l'installazione della pompa in assenza di valvole per l'intercettazione del prodotto sull'aspirazione e sulla mandata per eseguire il sezionamento in caso di perdita: pericolo di fuoriuscita incontrollata del prodotto.



ATTENZIONE: è vietata l'installazione della pompa in assenza di valvola di intercettazione, valvola a 3 vie e valvola di non ritorno sul condotto di alimentazione dell'aria per impedire che il fluido pompato entri nel circuito pneumatico in caso di rottura delle membrane: pericolo di immissione del fluido nel circuito dell'aria compressa e scarico in ambiente.

ATTENZIONE: con l'impiego della pompa ad alte temperature (prossime a quelle di

¹ Il mancato rispetto delle avvertenze fornite può invalidare la Certificazione e la Garanzia della pompa

soglia) è vietato utilizzare pressioni pneumatici superiori a 4,5 bar o impiegarla con prevalenze sulla mandata superiori ai 10 metri.



ATTENZIONE: è vietato l'impiego per liquidi infiammabili delle pompe HAOD in materiale non conduttivo, che si carica staticamente (materiali plastici) senza un'adeguata messa a terra o con sfere e sedi sfere in materiale che può creare scintille: PERICOLO DI ESPLOSIONI A CAUSA DI CARICHE STATICHE E /O SCINTILLE.



ATTENZIONE: Fluidi aggressivi, tossici o pericolosi possono causare gravi lesioni fisiche e/o alla salute pertanto è vietato restituire al produttore o ad un centro di servizio una pompa che contenga prodotti di tale specie: svuotare e lavare il circuito interno del prodotto prima di rispeditore la pompa.



ATTENZIONE: i modelli di pompe che contengono componenti o parti in alluminio a contatto con il prodotto non possono essere impiegate per il pompaggio di III-tricloro-etano, il cloro metilene o solventi a base di altri idrocarburi alogenati: pericolo di esplosione per reazione chimica.

ATTENZIONE: i componenti dello scambiatore pneumatico, albero compreso, sono costruiti con materiali non specificamente resistenti ai prodotti chimici. In caso di rottura delle membrane, se vengono a contatto con il fluido, provvedere alla loro completa sostituzione.



ATTENZIONE: il motore pneumatico delle pompe HAOD è autolubrificante e non necessita di ulteriore lubrificante pertanto evitare l'impiego di aria lubrificata e non essiccata.

Per la sostituzione di parti usurate impiegare unicamente pezzi di ricambio originali.

L'inosservanza di quanto sopra può far insorgere pericoli per l'operatore, i tecnici, le persone, la pompa e/o l'ambiente non imputabili al costruttore.

2.2 Trasporto e posizionamento

Al ricevimento verificare che l'imballo e la pompa siano integri e non abbiano subito danni dopodiché bisogna:

- 1 In funzione della grandezza e del peso la fornitura viene spedita in imballo di cartone, su pallet o in cassa: al ricevimento aprire e rimuovere l'imballo.
- 2 Prelevare il manuale d'uso e manutenzione e operare come descritto.
- 3 Effettuare una verifica del serraggio di tutte le viti della pompa.
- 4 Sollevare la pompa con idonee attrezzature di carico in funzione del peso riportato in matricola
- 5 Nel caso la pompa sia stata spedita con il silenziatore di scarico smontato provvedere al montaggio.



ATTENZIONE: il posizionamento ed il fissaggio previsto per la pompa è in orizzontale mediante staffaggio a soffitto o a pavimento degli appositi piedini. Il collettore di mandata prodotto deve essere posizionato sempre nella parte superiore

rispettando le rispettive scritte.

“OUT”= MANDATA (sopra)

“IN” = ASPIRAZIONE (sotto) oppure secondo il modello della pompa, controllare che le frecce stampate sul corpo siano sempre dirette verso l'alto.

6 Posizionare correttamente la pompa sul luogo di installazione e provvedere allo staffaggio sugli appositi piedini con appositi bulloni. Prevedere uno spazio sufficiente per le eventuali future manutenzioni.

7 Nel caso la pompa sia di materiale conduttivo ed adatta per il pompaggio di fluidi infiammabili provvedere ad una messa a terra efficiente del corpo pompa per scaricare le correnti statiche: PERICOLO DI ESPLOSIONE E/O INCENDIO.

Il trasporto e posizionamento sono così terminati.

2.3 Allacciamento del circuito prodotto

Dopo aver eseguito il posizionamento è possibile effettuare l'allacciamento della pompa al circuito del prodotto operando come segue:



ATTENZIONE: per le connessioni ai collettori della pompa impiegare unicamente raccordi con filettature gas cilindrico di materiale compatibile con il fluido da pompare e con il materiale di costruzione della pompa.

ES: pompa in PP = racc. PP

Pompa INOX = racc. INOX

1 Installare sul collettore di mandata e scarico una valvola manuale di uguale diametro all'attacco della pompa (mai più piccola) per garantire l'intercettazione del fluido in caso di perdite e/o future manutenzioni.



2 Provvedere all'installazione dei manicotti per il fissaggio dei tubi flessibili su entrambe le valvole.

ATTENZIONE: i tubi di allacciamento alla pompa devono essere di tipo FLESSIBILE E RINFORZATO CON SPIRALE RIGIDA con diametro mai inferiore all'attacco della pompa.

Filtri o altre apparecchiature installate sull'aspirazione della pompa devono essere adeguatamente dimensionate in modo da non causare perdite di carico. Per fluidi viscosi impiegare tubi con DIAMETRO MAGGIORATO specie sull'aspirazione. L'allacciamento con tubi rigidi può provocare forti vibrazioni e la rottura dei collettori.

3 Provvedere all'allacciamento del tubo di aspirazione e mandata prodotto sui relativi raccordi rispettando le scritte apposte sulla pompa:

“IN” = ASPIRAZIONE (sotto) e “OUT” = MANDATA (sopra) oppure rispettando le frecce.

4 Provvedere al fissaggio dei tubi con apposite fascette.



ATTENZIONE: supportare adeguatamente le tubazioni; LE TUBAZIONI NON DEVONO MAI GRAVARE IN ALCUN MODO SULLA POMPA.

5 Nel caso di impiego per l'aspirazione da fusti (non sotto battente) l'estremità immersa del tubo di aspirazione deve essere tagliata obliquamente per impedire incollaggi sul fondo.

L'allacciamento del circuito del prodotto è così terminato.

2.4 Allacciamento pneumatico

Per eseguire l'allacciamento della pompa al circuito pneumatico bisogna:



ATTENZIONE: l'alimentazione pneumatica della pompa HAOD deve essere eseguita con ARIA DISOLEATA, FILTRATA, ESSICATA E NON LUBRIFICATA con pressione non inferiore a 2 bar e non superiore a 7 bar.

1 Installare a bordo della pompa, sull'attacco del circuito pneumatico un rubinetto di intercettazione, una valvola a 3 vie e una valvola di non ritorno secondo lo schema in figura.

NOTA: per una verifica della pressione reale dell'aria bisogna installare un manometro immediatamente prima del rubinetto e controllare il valore a pompa in funzione.

2. Provvedere all'allacciamento del tubo di alimentazione di rete al circuito della pompa.

ATTENZIONE: impiegare i tubi, accessori ed elementi di controllo e regolazione con

caratteristiche di portata e pressione adeguate alle caratteristiche della pompa per non causare cadute di pressione.



ATTENZIONE: ai raccordi con innesti rapidi: la maggior parte provocano cadute di pressione.

3 Regolare la pressione di rete dell'aria compressa in modo da garantire a pompa in funzione una pressione NON INFERIORE A 2 bar E NON SUPERIORE A 7 bar. Per le pompe HAOD CON SFERE IN GOMMA NON SUPERARE LA PRESSIONE DI 5 bar. Pressioni inferiori o superiori possono causare molti problemi di funzionamento o rotture della pompa, fuoriuscite del prodotto e danni a persone e/o cose.

NOTA: per azionare più pompe con un solo dispositivo di controllo aria consultare i nostri tecnici.

4 Nel caso intervenga una condizione di stallo della pompa bisogna eliminare le cause che hanno determinato la situazione dopodiché per eseguire il riarmo ruotare in senso antiorario di ½ giro il dispositivo manuale. Attendere il riavvio della pompa e riavviare il dispositivo di riarmo.

5 Nel caso si intenda rilevare o visualizzare il numero di cicli della pompa provvedere all'installazione del dispositivo CONTACOLPI.

ATTENZIONE: laddove l'utilizzatore preveda il rischio di superamento dei limiti di temperatura previsti dal presente manuale, è necessario installare sull'impianto un dispositivo di protezione che impedisca il raggiungimento della temperatura globale (fluido e ambiente) di 80°C per le pompe in classe T4 metalliche o in ECTFE oppure 60°C per le pompe sempre in classe T4 ma in PP (polipropilene.)



6 Proteggere sempre la pompa da possibili urti provocati accidentalmente da mezzi in movimento o materiali vari contundenti che possano danneggiarla e/o reagire al contatto.

7 Proteggere l'ambiente e le persone con l'installazione di un riparo di protezione, in caso di usti accidentali della pompa, per il contenimento e la raccolta in caso di fuoriuscita del prodotto: PERICOLO DI GRAVI DANNI FISICI, ALLA SALUTE E/O A COSE.

8 Nel caso di rottura totale delle membrane, il fluido può entrare nel circuito pneumatico, danneggiarlo ed uscire dallo scarico. Pertanto bisogna convogliare lo scarico dell'aria in una tubazione fino ad una zona sicura.

3. Messa in servizio

L'utilizzatore dovrà sempre impiegare materiali compatibili con il liquido pompato in riferimento alle condizioni di progetto della pompa stessa.



ATTENZIONE: è vietato l'utilizzo della pompa con fluidi non compatibili con i materiali dei componenti o in ambiente con presenza di fluidi non compatibili.

Per eseguire la messa in servizio della pompa operare come segue:

1 Verificare che i tubi di aspirazione e mandata del prodotto siano correttamente allacciati (verificare le scritte sulla pompa.)

IN” = ASPIRAZIONE (sotto) e “OUT” = MANDATA (sopra).

2 Verificare la corretta installazione delle valvole del circuito pneumatico della pompa (valvola a sfera di intercettazione, valvola a 3 vie e valvola di non ritorno).

3 Aprire i rubinetti delle tubazioni del fluido.

4 Aprire la valvola a sfera di intercettazione montata sull'attacco della pompa.

5 Aprire la valvola a 3 vie.

6 Controllare e regolare opportunamente la pressione dell'aria sulla rete a pompa in funzione: MIN 2 bar MAX 7 bar; per le pompe con sfere in gomma MAX 5 bar.

AVVERTENZA: con pressioni inferiori ai 2 bar a pompa in funzione la pompa può andare in STALLO, con pressioni superiori a quelle di soglia MASSIMA si possono verificare cedimenti e fuoriuscite di prodotto in pressione e/o rotture della pompa.

7 Nel caso si desideri eseguire una regolazione della velocità della pompa in funzione della viscosità del fluido da pompare è possibile intervenire in due differenti modi:

A- regolare la pressione di alimentazione dell'aria di rete.

B- Parzializzare il volume di aria (portata) mediante la valvola a sfera di intercettazione montata sulla pompa.

NOTA: le pompe non innescate hanno una capacità di altezza negativa di aspirazione secondo il tipo di membrana e guarnizioni montate; PER ULTERIORI INFORMAZIONI CONTATTARE IL SERVIZIO DI ASSISTENZA DEL COSTRUTTORE.



ATTENZIONE: in caso di pompa montata o aspirazione negativa ridurre la velocità della pompa agendo sulla valvola a sfera da installare sull'impianto pneumatico della pompa.

ATTENZIONE: nel caso di pompe con collettore sdoppiato NON IMPIEGARE DUE FLUIDI CON VISCOSITÀ sensibilmente differenti; PROBLEMI DI STALLO, USURA PREMATURA DELLE MEMBRANE E DEL CIRCUITO PNEUMATICO.

8 Per l'arresto della pompa agire esclusivamente sull'alimentazione dell'aria chiudendo la valvola a 3 vie e scaricando così la pressione residua dell'impianto pneumatico della pompa.



ATTENZIONE: non arrestare mai la pompa in funzione e/o con il circuito pneumatico in pressione mediante la chiusura dei rubinetti di aspirazione e/o mandata del circuito del fluido: PERICOLO DI STALLO DELLA POMPA.

È ASSOLUTAMENTE VIETATO CHIUDERE L'ASPIRAZIONE MENTRE LA POMPA È IN FUNZIONE.

La cavitazione, oltre ad essere un fenomeno dannoso per la pompa è pericoloso in atmosfera potenzialmente esplosiva: occorre controllare che la pompa sia stata correttamente dimensionata ed in caso di dubbio contattare



ATTENZIONE: verificare che durante il funzionamento non vi si verifichi rumorosità anomala. In tal caso bloccare immediatamente la pompa.



ATTENZIONE: controllare che nel fluido in uscita non sia presente gas, in tal caso bloccare immediatamente la pompa.

ATTENZIONE: in caso di fluidi ad elevata viscosità, evitare filtri e tubazioni sottodimensionate sotto l'aspirazione, inoltre diminuire la velocità della pompa parzializzando il volume d'aria e lasciare inalterata la pressione.

9 Dopo due ore di funzionamento della pompa dopo averla correttamente arrestata eseguire un controllo del serraggio di tutti i bulloni della pompa.

4. MANUTENZIONE

4.1 Manutenzione del circuito prodotto



ATTENZIONE: prima di intervenire sulla pompa e/o prima di eseguire interventi bisogna:

A- scaricare il prodotto che si sta pompando e chiudere le valvole manuali di intercettazione

prodotto (aspirazione e andata.)

B- far circolare un fluido di lavaggio, idoneo non è infiammabile, dopodiché scaricare quest'ultimo e chiudere la valvola di intercettazione prodotto.

C- sezionare l'alimentazione dell'aria mediante l'apposita valvola a 3 vie ed assicurarsi che non vi siano pressioni residue;

D- sezionare l'alimentazione dell'aria a monte;

E- munirsi di idonee protezioni individuali prima di intervenire (maschere facciali, guanti, scarpe chiuse, grembiuli ecc.); **PERICOLO DI EIEZIONE DEL FLUIDO IN PRESSIONE**



ATTENZIONE: rimuovere i depositi di polveri dalle superfici esterne della pompa con un panno inumidito di detergenti neutri idonei.

- 1 Scollegare i tubi di aspirazione e mandata del fluido della pompa.
- 2 Scollegare il tubo di alimentazione dell'aria compressa dalla pompa.
- 3 Provvedere allo smontaggio e alla rimozione della pompa dal luogo di installazione con idonee attrezzature di sollevamento.

NOTA: avvalersi della relativa tavola di parti di ricambio per la sequenza di smontaggio e rimontaggio della pompa per gli interventi sotto descritti.

- 4 Eseguire una verifica e pulizia periodica delle superfici interne con un panno inumidito.

4.2 Pulizia e sostituzione sfere e sedi sfere

Per la pulizia e/o sostituzione delle sedi sfere e sfere operare come segue:



ATTENZIONE: prima di eseguire questo intervento bisogna provvedere alla pulizia esterna di tutte le superfici della pompa con un panno umido.

A1 Smontare i collettori di aspirazione e mandata rimuovendo gli elementi di fissaggio.

A2 Estrarre le sedi sfere e provvedere alla loro pulizia con un panno umido e/o provvedere alla sostituzione con ricambi originali dello stesso tipo (vedi tavole parti di ricambio).

A3 Verificare lo stato delle guarnizioni e se necessario provvedere alla sostituzione con ricambi originali dello stesso tipo.

AVVERTENZA: verificare che non vi siano depositi di alcun genere all'interno della pompa in caso contrario rimuoverli con un panno umido.

A4 Provvedere al rimontaggio operando nell'ordine inverso ed eseguire un tiraggio uniforme dei bulloni di fissaggio.

La pulizia e/o sostituzione delle sfere e sedi sfere è così terminata ed è possibile eseguire il riposizionamento e gli allacciamenti della pompa come trattato nei precedenti Capitoli.

4.3 Pulizia e sostituzione delle membrane

Per il buon funzionamento della pompa oltre che per garantire i requisiti di sicurezza e tutela dal rischio di esplosione è indispensabile eseguire le verifiche, le pulizie e/o la sostituzione delle membrane secondo i tempi mostrati in tabella.

INTERVENTO OBBLIGATORIO	TEMPIFICAZIONE INTERVENTO		
	Ogni 500.000 Cicli	Ogni 5 milioni di cicli	Dopo 20 milioni di cicli
VERIFICA E PULIZIA INTERNA	•		
VERIFICA DELLE MEMBRANE	--	•	--
SOSTITUZIONE MEMBRANE	--	--	•

Per la sostituzione delle membrane prodotto operare come segue:



ATTENZIONE: le membrane (a contatto con il prodotto ed esterne) sono componenti altamente soggetti ad usura. La loro durata è fortemente influenzata dalle condizioni di impiego e dalle sollecitazioni chimiche e fisiche. Da test eseguiti sul campo su migliaia di pompe, la durata normale supera i 100.000.000 (cento milioni) di cicli. Per motivi di sicurezza negli ambienti con pericolo di esplosione si prescrive la loro sostituzione ogni 20.000.000 (venti milioni) di cicli.



ATTENZIONE: i componenti dello scambiatore pneumatico, albero compreso, sono costruiti con materiali non specificamente resistenti ai prodotti chimici. In caso di rottura delle membrane, se vengono a contatto con il fluido, provvedere alla loro completa sostituzione.

B1 smontare i collettori di aspirazione e mandata rimuovendo gli elementi di fissaggio.



ATTENZIONE: l'utente deve verificare periodicamente l'assenza di depositi di polveri sulle superfici interne ed eventualmente effettuare un'accurata pulizia con un panno umido.

B2 Rimuovere eventuali depositi dalle superfici interne con un panno inumidito

B3 smontare i due corpi pompa rimuovendo le viti di fissaggio

B4 Rimuovere il piattello esterno di bloccaggio membrane di entrambi i circuiti

B5 Verificare e/o sostituire le membrane su entrambi i lati della pompa utilizzando parti di ricambio ORIGINALI DELLO STESSO TIPO.

AVVERTENZA: verificare che non ci siano depositi di alcun genere all'interno della pompa, in caso contrario provvedere.

B6 Provvedere al rimontaggio della pompa operando nell'ordine inverso ed eseguir un tiraggio uniforme dei bulloni di fissaggio.



ATTENZIONE: nel caso la pompa debba essere rispedita al costruttore o ad un centro di assistenza deve essere preventivamente svuotata di prodotto ed opportunamente lavata e trattata prima della spedizione.

La sostituzione delle membrane è così terminata ed è così possibile eseguire il riposizionamento e gli allacciamenti della pompa come trattato ai precedenti Capitoli.

4.4 Manutenzione del circuito aria



ATTENZIONE: prima di intervenire sulla pompa e/o prima di eseguire interventi di manutenzione o riparazione bisogna:

A-Scaricare il prodotto che si sta pompando e chiudere le valvole manuali di

intercettazione prodotto (aspirazione e mandata)

B- far circolare un fluido di lavaggio, idoneo non è infiammabile, dopodiché scaricare quest'ultimo e chiudere la valvola di intercettazione prodotto.

C- sezionare l'alimentazione dell'aria mediante l'apposita valvola a 3 vie ed assicurarsi che non vi siano pressioni residue;

D- sezionare l'alimentazione dell'aria a monte;

E- munirsi di idonee protezioni individuali prima di intervenire (maschere facciali, guanti, scarpe chiuse, grembiuli ecc.); **PERICOLO DI EIEZIONE DEL FLUIDO IN PRESSIONE**



ATTENZIONE: prima di scollegare il tubo di alimentazione dell'aria o il raccordo provvedere alla pulizia esterna delle superfici della pompa. Prima di riavviare la pompa assicurarsi in tutti i casi che non sia entrata polvere all'interno del distributore pneumatico.

- 1 Scollegare i tubi di aspirazione e mandata del fluido della pompa
- 2 Scollegare il tubo di alimentazione dell'aria compressa dalla pompa
- 3 Provvedere allo smontaggio e alla rimozione della pompa dal luogo di installazione con idonee attrezzature di sollevamento.

NOTA: avvalersi della relativa tavola di parti di ricambio per le sequenze di smontaggio e rimontaggio della pompa per gli interventi sotto descritti.

4.5 Sostituzione dello scambiatore pneumatico

Per la sostituzione dello scambiatore pneumatico della pompa bisogna:



ATTENZIONE: nel caso la pompa debba essere rispedita al costruttore o ad un centro di assistenza deve essere preventivamente svuotata del prodotto. Nel caso di prodotti tossici, nocivi o pericolosi per la salute la pompa deve essere opportunamente trattata e lavata prima della spedizione.

- A1** Smontare i collettori di aspirazione e mandata rimuovendo gli elementi di fissaggio
- A2** Smontare i due corpi pompa rimuovendo le viti di fissaggio.
- A3** Rimuovere il piattello esterno di bloccaggio membrane di entrambi i circuiti.
- A4** Sfilare le membrane di entrambi i lati della pompa
- A5** Smontare lo scambiatore pneumatico rimuovendo gli elementi di fissaggio.
- A6** Sostituire lo scambiatore e l'albero di collegamento con un ricambio originale con le medesime caratteristiche.
- A6.1** Su pompe con corpo centrale equipaggiato di dispositivo di riarmo manuale, lo scambiatore pneumatico deve essere inserito orientandolo in modo da far risultare lo smusso di riferimento rivolto verso il condotto di riarmo.



ATTENZIONE: gli scambiatori pneumatici non devono essere aperti per evitare un riassetto non corretto e conseguente malfunzionamento della pompa.

- A7** Provvedere al rimontaggio della pompa operando nell'ordine inverso ed eseguire un tiraggio uniforme dei bulloni di fissaggio.

La sostituzione dello scambiatore pneumatico è così terminata ed è così possibile eseguire il riposizionamento e gli allacciamenti della pompa come trattato ai precedenti Capitoli.

5. GARANZIA E RIPARAZIONE

5.1 Garanzia

Tutti i prodotti GemmeCotti srl sono coperti da garanzia per un periodo di dodici (12) mesi a partire dalla data di consegna delle merci.

Al fine di ottenere la garanzia, è necessario che il difetto venga segnalato per iscritto entro 8 giorni da quando si manifesta lo stesso, e che il pezzo destinato alla riparazione o alla sostituzione, sia inviato a GemmeCotti. Non si esercita garanzia in loco. In caso di richiesta di intervento in garanzia, è preferibile ritornare a GemmeCotti la pompa completa, con relativo motore.

Le spese di trasporto ed i relativi rischi, ed eventuali oneri doganali, sono a carico dell'acquirente e non saranno accettate in alcun modo spedizioni a carico del destinatario.

Il Costruttore non si ritiene responsabile di eventuali danni causati durante il trasporto delle parti o della pompa, inviati per intervento in garanzia.

Il sistema di garanzia prevede che, a seguito di un accurato esame presso la nostra sede, GemmeCotti discrezionalmente procederà a riparare o sostituire la parte (o le parti) della pompa che dimostri la presenza di vizi o difetti del materiale o della lavorazione, o entrambi. Non è previsto alcun rimborso o accredito per il materiale difettoso o per danni diretti o indiretti, inclusa la mancata produzione, causati dalle nostre pompe. In ogni caso, qualsiasi rivalsa non potrà eccedere il costo della pompa o del materiale fornito.

Qualora il liquido pompato e le prestazioni richieste non siano state comunicate in fase di richiesta d'offerta, e confermate da GemmeCotti in fase d'offerta e conferma d'ordine, il cliente si assume la totale responsabilità dell'uso del prodotto, eventualmente impiegato in modo improprio, e di conseguenza decadrà la garanzia, la dichiarazione di conformità alla Direttiva Macchine 2006/42/CE e la relativa marcatura CE. Il cliente in questo caso si assume la responsabilità dell'immissione nel mercato del prodotto e dovrà provvedere a redigere una nuova dichiarazione di conformità e rimarcare la pompa. L'utilizzatore è comunque ritenuto il maggiore conoscitore della compatibilità chimica e delle reazioni tra il liquido da pompare e i materiali costruttivi della pompa, di conseguenza le informazioni fornite a questo proposito da GemmeCotti sono puramente indicative.

Se il prodotto reso non è più coperto da garanzia, o se in seguito all'esame non viene riscontrato alcun vizio o difettosità, verranno addebitate all'acquirente le spese di controllo e il prodotto riparato o sostituito sarà restituito a carico del destinatario. Le pompe riparate o sostituite in garanzia, invece, saranno fornite alle stesse condizioni di resa dell'ordine principale e la garanzia non verrà prolungata.

La garanzia non è applicata ai componenti soggetti a normale usura, quali tenute meccaniche, cuscinetti, boccole e lip seal.

L'acquirente è l'unico responsabile dell'uso corretto della pompa e di una sua manutenzione accurata. Di conseguenza, la garanzia non verrà applicata su pompe che siano state mal conservate (non ricoverate in un luogo chiuso e asciutto, necessario in virtù della delicatezza dei materiali acquistati), contaminate, manipolate con negligenza, installate in modo errato, manomesse o mal regolate, impropriamente utilizzate in applicazioni e/o condizioni sbagliate. Nello specifico, GemmeCotti non assume alcuna responsabilità in caso di usura provocata da corrosione.

Gli interventi di riparazione ordinaria e/o manutenzione eseguiti al di fuori della rete autorizzata GemmeCotti, faranno decadere la garanzia e la dichiarazione CE.

La garanzia non copre inoltre i danni provocati da eventi straordinari e/o naturali, quali fulmini, gelo, fuoco ecc.

Gli obblighi di garanzia si ritengono totalmente soddisfatti con la riparazione o sostituzione delle parti difettose.

La garanzia fornita verrà sospesa in caso di mancato, o ritardato, pagamento e il periodo

scoperto non verrà recuperato.

La presente clausola di garanzia è parte integrante dell'offerta e della conferma d'ordine.

Foro competente per eventuali controversie è il Tribunale di Busto Arsizio.

5.2 Resi di parti e riparazioni

Tutti i nostri distributori hanno un completo servizio di riparazione. Prendete contatto con il vostro distributore di zona o direttamente con GemmeCotti srl.

Prima di ritornare una pompa ai nostri servizi di riparazione o direttamente a GemmeCotti le pompe vanno bonificate dai liquidi pericolosi utilizzati. Prima di rendere la pompa il cliente dovrà inviare una dichiarazione di avvenuta bonifica via e-mail o fax come da fac simile al successivo paragrafo 5.3.

5.3 Dichiarazione di bonifica ² (fac simile)

Spett.

GemmeCotti *European Pumps*

Via A. Volta, 85/A Ceriano Laghetto(MI)

Telefono 02. 964. 60. 406-Fax 02. 964. 69. 114

Data

OGGETTO: Dichiarazione Bonifica Pompe per Revisione

In riferimento al nostro DDT n° del con la presente vogliamo confermarvi che il fluido trattato con queste pompe è:
.....

La pompa è stata bonificata a nostra cura, motivo per cui non essendoci alcuna precauzione o avvertenza in merito, potete procedere alla revisione senza pericolo alcuno.

Distinti saluti,

TIMBRO E FIRMA

² DA COMPILARE SU CARTA INTESATA DEL CLIENTE

5.4 CERTIFICATO CE

Dichiarazione di conformità ³ (fac simile)
alla Direttiva macchine 2006/42/CE

GEMMECOTTI srl	
Office and Workshop.:	Via A. Volta, 85/A 20020 CERIANO LAGHETTO (MI)
Registered Office:	P.zza De Gasperi 15 21040 Gerenzano (VA)

Dichiariamo sotto la nostra sola responsabilità che la pompa:

Marca : GEMMECOTTI

Tipo :

Modello :

Numero di serie:

Anno:

Come descritta nella documentazione allegata, è conforme alla direttiva macchine 2006/42 CE (ex 89/392/CEE - 91/368/CEE - 93/44/CEE – 93/68/CEE - 98/37 CEE) solo se utilizzata con i liquidi comunicati dal cliente e per le caratteristiche richieste alla pompa relativamente all'ordine N. del

Ove il liquido pompato e le prestazioni richieste non siano state comunicate, il cliente assume la totale responsabilità dell'uso del prodotto impiegato in modo improprio.

La conformità a detti requisiti viene espressa tramite la marcatura



ENRICO GEMME
(General Manager)
Ceriano Laghetto , li

Firma

³ Nei casi in cui il cliente non comunichi il tipo di liquido utilizzato nella pompa e le condizioni di funzionamento previste la Dichiarazione di Conformità CE non verrà rilasciata ed il cliente si assumerà la responsabilità e l'onere di provvedere alla Certificazione della pompa nella sua applicazione.